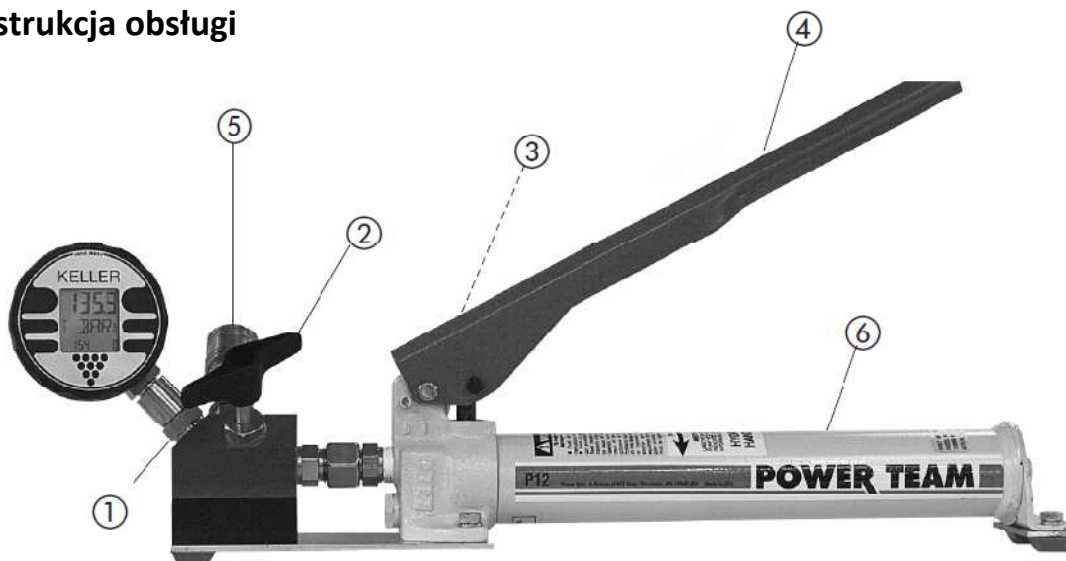


Pompa wysokiego ciśnienia P12

Instrukcja obsługi



- | | | |
|--|----------------------------------|---|
| 1. Przyłącze żeńskie G1/4" dla przyrządu kontrolnego (manometr wzorcowy) | 3 Zawór odpowietrzający (z tyłu) | 5 Przyłącze G1/4" quick-fit pod badane urządzenie |
| 2. Zawór regulacyjny | 4 Dźwignia generacji ciśnienia | 6 Komora olejowa |

Pompa P12 umożliwia proste generowanie ciśnienia do 700 bar. Medium jest HLP 22). Komora olejowa ma objętość 148cm³ i pozwala wypełnić większe objętości martwe instalacji. Pompa posiada precyzyjny zawór regulacyjny pozwalający na dokładne zadawanie ciśnienia testowego, czyniąc urządzenie idealnym do testowania manometrów, przetworników ciśnienia etc.

Obsługa

- Zainstaluj manometr wzorcowy w gnieździe (1). Zadbaj o dobre uszczelnienie połączenia
- Podłącz badaną jednostkę do przyłącza quick-fit (5)
- Upewnij się, że zawór upustowy (3) nie jest kompletnie zamknięty
- Ustaw zawór regulacyjny (2) w pozycji środkowej
- Zamknij zawór upustowy (3) całkowicie przekręcając go zgodnie z ruchem wskazówek zegara
- Użyj dźwigni (4) aby wytworzyć ciśnienie
- Wyreguluj ciśnienie do żądanej wartości poprzez zawór (2). Obrót zgodnie z ruchem wskazówek zegara powoduje wzrost ciśnienia i analogicznie obrót w kierunku przeciwnym jego spadek
- Po zakończonych pomiarach otwórz powoli zawór upustowy by uwolnić ciśnienie z komory
- Odłącz badany instrument

Keller-Druckmesstechnik, Biuro Polska

tel. (061) 832-77-28 • fax (061) 832-80-32 • e-mail: b.janiak@keller-druck.com • www.keller-druck.pl

UWAGA!

Ze względu na możliwą obecność powietrza, ciśnienie może lekko spadać przez krótki czas po wygenerowaniu ciśnienia. Użyj zaworu regulacyjnego (2) do ustabilizowania wartości.

UWAGA!

Nie należy przekraczać maksymalnej wartości ciśnienia wyspecyfikowanej dla danego przyrządu wzorcowego, grozi to jego uszkodzeniem!

Do współpracy z pompką można zastosować jeden z poniższych manometrów cyfrowych:

LEO 1
Dokładność 0,1%



LEX 1
Dokładność 0,05%



LEO 2
Dokładność 0,1%



ECO 1
Dokładność 0,5%



Keller-Druckmesstechnik, Biuro Polska

tel. (061) 832-77-28 • fax (061) 832-80-32 • e-mail: b.janiak@keller-druck.com • www.keller-druck.pl